

KISSsoft AG  
Frauwis 1  
CH - 8634 Hombrechtikon

Telefon: +41 55 264 20 30

Fax: +41 55 264 20 33

Email: [info@KISSsoft.ch](mailto:info@KISSsoft.ch)

**KISSSOFT**  
Berechnungssoftware für den Maschinenbau

## **KISSsys Anleitung:**

### **Editieren des User Interfaces**

---

Stichworte: User Interface

Letzte Änderung: 16. Aug. 2005

---

#### **1 Aufgabenstellung**

Im folgenden wird beschrieben wie im User Interface Bereiche kopiert oder Zeilen/Spalten eingefügt werden können.

#### **2 Lösungsprinzip**

Im Administrator Modus hat der Anwender nun die Möglichkeit,

- Zeilen und Spalten in User Interfaces einzufügen
- Markierte Bereiche zu kopieren
- Markierte Bereich zu löschen
- Zeilen und Spalten zu löschen
- Breite der Spalten automatisch anzupassen

Dies über rechte Maustaste und Auswahl von „Einfügen“ oder „Löschen“ oder „automatische Breite“.

#### **3 Beschreibung der Bedienung**

##### **3.1 Markierungen**

---

Mit der linken Maustaste können Bereiche markiert werden. Über die rechte Maustaste stehen die beiden Funktionen „Markierung löschen“ und „Markierung kopieren“ zur Verfügung:

orque (Nm)	32.52	-777.33	position	8	168
power (kW)	6.8109	-6.5412	Radial force	0	0
			Axial force	0	0
	SFmin	SHmin	Angle	0	0
Pair1			eta		eta_ge
Pair2			0.98		0.960
	Lhmin	fsmin	Safety Endurance		Safety Stati
Bearing1	76563	15.184	Shaft1	2.0256	2.617
Bearing2	7776.5	5.0906	Shaft2	1.8934	2.456
Bearing3	1.7712e+005	8.5049	Shaft3	2.2459	1.966

Abbildung 3.1-1 Funktionen für markierte Bereiche.

### 3.2 Funktion „Einfügen“

Wird eine einzelne Zelle angewählt, so stehen über rechte Maustaste die folgenden Funktionen zur Verfügung:

- Einfügen Markierung: es wird die in die Zwischenablage kopierte Markierung (siehe oben) eingefügt. Bestehende Einträge werden überschrieben.
- Einfügen Zeile: es wird links von der gewählten Zelle eine leere Zeile eingefügt
- Einfügen Spalte: es wird oberhalb von der gewählten Zelle eine leere Spalte eingefügt

speed (1/min)	2000	80.357	Input shaft	Output shaft
torque (Nm)	32.52	-777.33	position	8
power (kW)	6.8109	-6.5412	Radial force	0
			Axial force	0
	SFmin	SHmin	Angle	0
Pair1	1.6363		eta	eta_ge
Pair2	2.4906		0.98	0.960
	Lhmin	fsmin	Safety Endurance	Safety Stati
Bearing1	76563	15.184	Shaft1	2.0256
Bearing2	7776.5	5.0906	Shaft2	1.8934
Bearing3	1.7712e+005	8.5049	Shaft3	2.2459
			Axial force	0

Abbildung 3.2-1 Funktion „Einfügen“

### 3.3 Funktion „Löschen“

Ebenfalls über die rechte Maustaste stehen die Funktionen

- Löschen Inhalt: löscht den Inhalt der Zelle
- Löschen Zeile: löscht die Zeile in der sich die gewählte Zelle befindet
- Löschen Spalte: löscht die Spalte in der sich die gewählte Zelle befindet

32.52	-777.33	Size	8
6.8109	-6.5412	Radial force	0
		Axial force	0
SFmin	SHmin	Angle	0
1.6363	1.0141	eta	eta_ge
2.4906	1.0517	0.98	0.960
Lhmin	fsmin	Safety Endurance	Safety Stati
76563	15.184	Shaft1	2.0256
7776.5	5.0906	Shaft2	1.8934
1.7712e+005	8.5049	Shaft3	2.2459

Abbildung 3.3-1 Funktion „Löschen“

### 3.4 Funktion „Automatische Breite“

Über die Funktion „Automatische Breite“ (wiederum rechte Maustaste) werden die Breiten der Spalten den Textlängen angepasst:

Enter Load	Input	Output	i fixed	KISSsoft
speed (1/min)	2000	80.357	Size	Input shaft
torque (Nm)	32.52	-777.33	Size	8
power (kW)	6.8109	-6.5412	Radial force	0
			Axial force	0
	SFmin	SHmin	Angle	0
Pair1	1.6363	1.0141		eta
Pair2	2.4906	1.0517		0.98
	Lhmin	fsmin	Safety Endurance	
Bearing1	76563	15.184	Shaft1	2.0256
Bearing2	7776.5	5.0906	Shaft2	1.8934
Bearing3	1.7712e+005	8.5049	Shaft3	2.2453

Abbildung 3.4-1 Automatische Anpassung der Breite, links Originalzustand, rechts angepasst.